



NAUTILUS

Rosenbauer Technical Equipment

Kleine Pumpe. Starke Leistung.
Zertifiziert nach DIN 14425, Tauchpumpen
für Feuerwehren

Erste Wahl bei Hochwasser und Überflutung.

 **rosenbauer**

NAUTILUS. Kleine Pumpe. Starke Leistung.

Kleine Katastrophenhelfer mit großer Wirkung.

Bei Hochwasser und Überflutung kommt es auf jede Sekunde an. Rasches Reagieren und Abpumpen des Wassers aus Räumen und Senken verhindert Folgeschäden sowie Folgekosten. Die NAUTILUS Tauchpumpe von Rosenbauer kommt in jeden Winkel und pumpt selbst Schmutzwasser nahezu rückstandslos ab. Entwickelt für den Einsatz unter schwersten Bedingungen arbeitet die NAUTILUS auch in kleinen, verwinkelten Räumen, tiefliegenden Kellern, Unterführungen, Tiefgaragen oder engen Schächten optimal.

Schlank in der Bauweise und mit zuverlässigem Elektromotor ausgestattet ist die NAUTILUS leicht zu tragen und überall dort einsetzbar, wo größere Pumpen oder Tragkraftspritzen nicht hinkommen. So kann sie selbst von nur einer Person schnell und einfach transportiert und bedient werden.

**Rasche Hilfe bei
Überschwemmungen.**



Die NAUTILUS Tauchpumpe von Rosenbauer ist zertifiziert nach DIN 14425.

Die Vorteile der NAUTILUS im Einsatz:

Einfache Anwendung

- Leichter Transport durch eine oder zwei Personen
- Stehender, liegender oder untergetauchter Betrieb
- Breite Einsatzmöglichkeiten durch kompakte Bauweise

Schnelles Eingreifen

- Sofortige Inbetriebnahme mit nur wenigen Handgriffen
- Hohe Förderleistung bei geringem Gewicht
- Rasches Beseitigen von Wasser, Schlamm und Sand

Rückstandsloses Abpumpen

- Maximale Absaugleistung bis auf 4 mm Wasserstand bei der NAUTILUS 4/1 und 4/1 ECO sowie 8 mm bei der NAUTILUS 8/1
- Erleichterung der Aufräumarbeiten
- Einsparung von Zeit und Arbeit



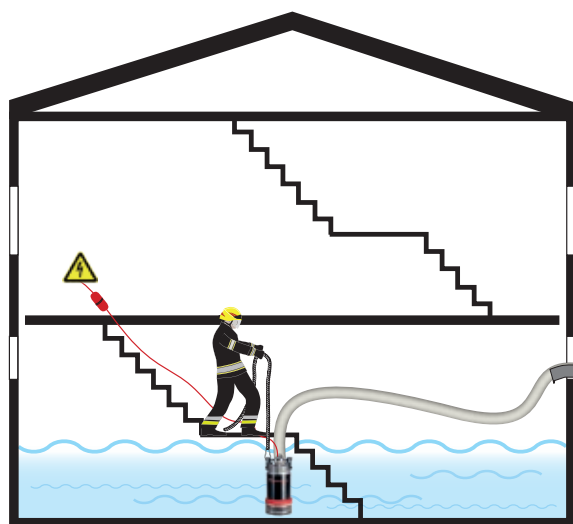
Klein, leicht und leistungsstark.

Die NAUTILUS Tauchpumpe von Rosenbauer ist seit Jahren erfolgreich bei Katastrophen im Einsatz. In ihr steckt das ganze Know-how von Rosenbauer aus über 100 Jahren Erfahrung in der Pumpentechnologie. Mit ihren vielen Vorteilen in der Bedienung, dem hohen Tragekomfort und der großen Pumpleistung selbst auf schwierigem Terrain ist sie in Hochwasser- und Überflutungsfällen die Pumpe der Wahl für Feuerwehren. Schnell vor Ort, ist sie sofort einsatzfähig und pumpt das Wasser rasch und effektiv ab.

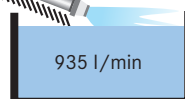
Minimales Gewicht. Maximale Leistung.

Die Tauchpumpe für schnelle Ergebnisse.

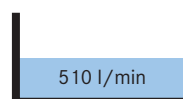
Die NAUTILUS von Rosenbauer gehört zu den leistungstärksten Elektro-Tauchmotorpumpe ihrer Klasse. Das Plus an Power und Performance ist im Einsatz entscheidend. Denn je schneller das Wasser abgepumpt ist, desto geringer sind die Folgeschäden. Für die unterschiedlichen Anforderungen im Einsatz gibt es die NAUTILUS Tauchpumpe in drei verschiedenen Modellvarianten. Sie unterscheiden sich durch ihre Förderleistung und die erforderliche Stromversorgung.



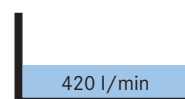
Abgepumpte Fördermenge bei einer Förderhöhe von 10 m:
Entspricht 1 bar



NAUTILUS 8/1



NAUTILUS 4/1



NAUTILUS 4/1 ECO

Tiefsaugen ohne Umbau

Die integrierte Flachsaugereinrichtung ermöglicht das Abpumpen von Wasser bis auf wenige Millimeter. Bei der NAUTILUS 4/1 und 4/1 ECO saugt die Pumpe bis auf 4 mm Restwasser und bei der NAUTILUS 8/1 bis auf 8 mm Restwasser.

Der große Vorteil: Im Gegensatz zu vielen Tauchpumpen am Markt müssen dafür bei der NAUTILUS keine zusätzlichen Komponenten angebracht oder demontiert werden.





**Leistungsstark und flexibel:
sogar verschmutztes Wasser
wird nahezu rückstandslos
abgepumpt.**

Stark im Anlauf

Dank Anlaufkondensator ist die Pumpe auch bei wenig Strom stark im Anlauf. Für Generatoren ab 3 kVA gibt es bereits die passende NAUTILUS Tauchpumpe.

Schmutzwasserfähige Pumpleistung

Eine leistungsstarke Tauchpumpe muss auch verschmutztes Wasser mit Fremdkörpern wie Sand oder Schlamm pumpen können. Kein Problem. Die NAUTILUS 4/1 und 4/1 ECO fördern verschmutztes Wasser bis zu einer Korngröße von 8 mm, bei der NAUTILUS 8/1 sind es 10 mm.



Kleine Pumpe – große Aufgaben.

Leicht zu transportieren. Noch leichter zu bedienen.

Die NAUTILUS Tauchpumpen sind DIE Pumpen für den Hochwassereinsatz. Kleine und verwinkelte Räume, Überflutungen in tiefliegenden Kellern oder engen Schächten, genau das sind die Einsatzszenarien für die NAUTILUS Tauchpumpen. Dort wo größere Pumpen oder Tragkraftspritzen schwer hinzutransportieren sind, kommt sie mit ihren kompakten Maßen und ihrem geringen Gewicht perfekt zum Einsatz.



Geringes Gewicht

Ein echtes Plus der NAUTILUS Tauchpumpen ist ihr geringes Gewicht. Die Kombination aus leichtem Gewicht, kompakter Bauform und starker Förderleistung machen sie unschlagbar.

Leicht zu tragen

Dank der ergonomisch geformten Tragegriffe ist die NAUTILUS Tauchpumpe sowohl von einer einzelnen Person als auch von zwei Einsatzkräften einfach und komfortabel zu tragen.

Servicefreundlich und wartungsarm

Für Wartungsarbeiten im Bereich des Laufrades wird die Pumpe einfach, ohne die Hilfe einer zweiten Person, auf den Kopf gestellt. Da der Saugkorb mit nur drei Schrauben fixiert ist, kann er leicht abgenommen werden, um das Laufrad schnellstmöglich von verkeilten oder steckengebliebenen Fremdkörpern zu reinigen. Für eine maximale Lebensdauer wird die Pumpe nach jedem Einsatz einfach mit klarem Wasser gespült.



Robust und langlebig

Die robuste NAUTILUS Tauchpumpe ist nahezu unverwüstbar und extrem langlebig. Da die Pumpe nur wenige elektronische Komponenten enthält und diese doppelt vom Nassbereich abgetrennt sind, ist sie im Betrieb extrem zuverlässig und kaum fehleranfällig. Sollte das Laufrad blockieren, stellt der Motorschutz den Motor automatisch ab und bewahrt die Pumpe vor einem möglichen Motorschaden.

**Unverwüstbar, langlebig
und stets zuverlässig im
Hochwassereinsatz.**

Schlankes Design

Ein entscheidender Vorteil der NAUTILUS Tauchpumpe ist ihre schlanke Bauform. Dadurch ist sie prädestiniert für sämtliche Einsatzzwecke in schmalen Räumen, engen Schächten oder tiefliegenden Brunnen. Ihre schlanke Form sorgt außerdem für eine einfache und platzsparende Halterung in den Feuerwehrfahrzeugen.



100 % wasserdicht

Damit die NAUTILUS Tauchpumpe auch unter Wasser ihren Dienst verrichten kann, muss sie komplett dicht sein. Dank der zweifachen Absicherung des Elektronikbereichs vom Nassbereich der Pumpe gelangt kein Tropfen Wasser in das Motorgehäuse oder zur Elektronik. Eine Inspektionsöffnung im Bereich der Nasszone ermöglicht die regelmäßige Kontrolle auf Einsatzbereitschaft.

Bewährte Technologie – kompaktes Design.

High-Tech-Tauchpumpe mit einfachster Bedienung.

Um die NAUTILUS im Einsatz noch flexibler, anwendungsfreundlicher und schneller zu machen, hat Rosenbauer das Design der bewährten Tauchpumpe modifiziert. Geblieben ist die praxiserprobte Rosenbauer Pumpentechnologie. Sie punktet mit einem Plus an Ergonomie und Sicherheit. Vor allem beim Deckel der Tauchpumpe zeigt sich die Stärke des Re-Designs.

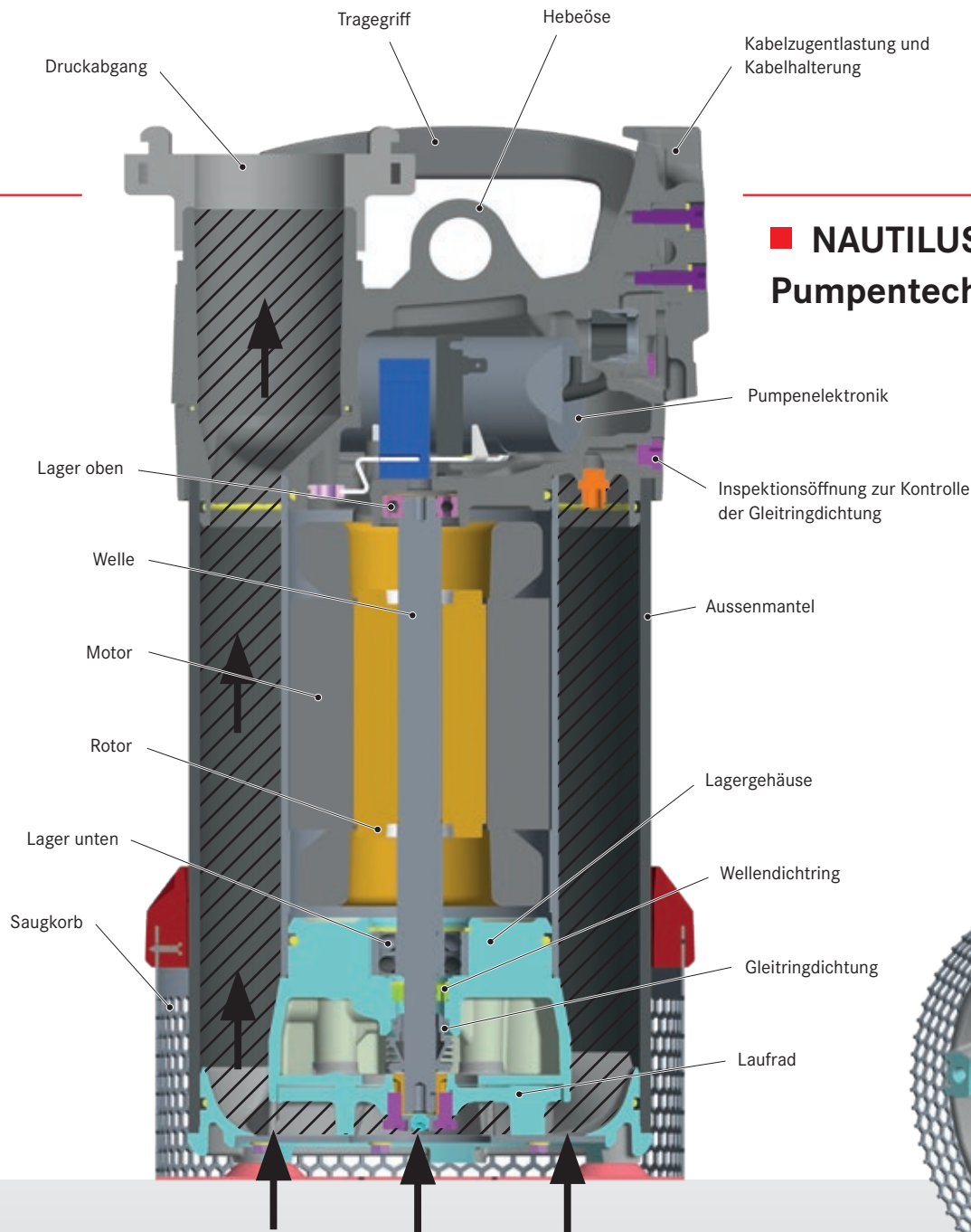


Die NAUTILUS punktet mit Ergonomie und Sicherheit.

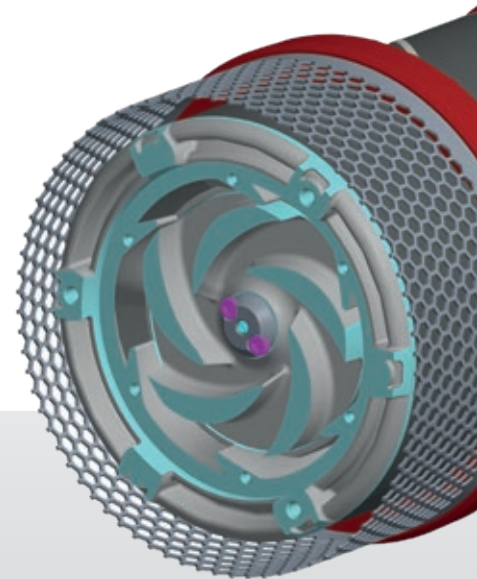
■ Pumpendeckel mit vielen Extras

Ergonomisch: Die Handhabung des Deckels der NAUTILUS Tauchpumpe ist auf die ergonomischen Bedürfnisse des Anwenders ausgerichtet. Im Bereich der Kupplung wurde viel Raum geschaffen, um ein leichtes, schnelles und bedienerfreundliches An- und Abkuppeln der Schläuche zu ermöglichen. Die NAUTILUS ist mit allen gängigen Kupplungssystemen kompatibel.

Kompatibel: Ist der Zugang verwehrt oder die manuelle Platzierung der NAUTILUS nicht möglich, wird die Pumpe mittels Arbeitsleine an ihren Einsatzort gebracht. Zusätzlich dient die Leine zum Sichern der Tauchpumpe und verhindert ein Davonschwimmen im Wasser. Um die Arbeitsleine an der NAUTILUS schnell und zuverlässig zu befestigen, gibt es am Pumpendeckel eine eigene Hebeöse und viel Platz zum Einhängen. Das garantiert hundertprozentige Kompatibilität mit jedem Karabiner.



■ NAUTILUS Pumpentechnologie



Sicher: Die NAUTILUS Tauchpumpe ist mit einem 20 Meter langen Kabel Type H07RN-F ausgestattet. Die Länge des Kabels sorgt dafür, dass sich keine Steckverbindung im Nassbereich befindet. Damit im Bereich der Kabelführung keine Schäden entstehen, punktet der Pumpendeckel mit Kabelhalterung inklusive integrierter Zugentlastung.

Komfortabel: Die großen Tragegriffe rechts und links am Pumpendeckel sind mit einem Kälteschutz ausgestattet. Der verhindert ein Einfrieren der Griffe im Winter und sorgt für den komfortablen Transport der Tauchpumpe. Die NAUTILUS kann durch ihr geringes Gewicht und die ergonomisch geformten Tragegriffe problemlos von nur einer Person getragen werden.

Eine Idee – drei Möglichkeiten.

Innovative Tauchpumpen für jede Anforderung.

Es ist ein Grundanspruch von Rosenbauer den Einsatzkräften immer das Maximum an Leistung und Qualität zu bieten. Auch die Leistungsdaten der NAUTILUS Tauchpumpen-Modelle liegen weit über den geforderten Werten der DIN-Norm 14425 für tragbare Tauchmotorpumpen mit Elektroantrieb für Feuerwehren.



NAUTILUS 4/1 ECO

- Speziell für den Betrieb mit Generatoren ab 3 kVA entwickelt
- Elektromotor mit einer Aufnahmeleistung von 1,84 kVA
- Geringerer Anlaufstrom durch gewichtsoptimiertes Laufrad aus Kunststoff
- Anschlussspannung von 230 V und 1 Phase
- Zertifiziert nach DIN 14425

NAUTILUS 4/1

- Betrieb mit Generatoren ab 5 kVA
- 20 % höhere Leistung als in der Norm gefordert
- Anschlussspannung von 230 V und 1 Phase
- Zertifiziert nach DIN 14425 Typ 4/1
- Darüber hinaus EN 60335-2 geprüft für den Einsatz im Hausgebrauch

NAUTILUS 8/1

- Tauchpumpe mit maximaler Leistungstärke
- 17 % höhere Leistung als in der Norm gefordert
- Anschlussspannung von 400 V und 3 Phasen
- EIN-AUS-Schalter
- Zertifiziert nach DIN 14425 Typ 8/1 und Normalienblatt ÖBFV
- Anzeige bei falscher Drehrichtung und Polwendesalter zur Drehrichtungs-umkehr



Technische Daten

Typ	NAUTILUS 4/1 ECO				NAUTILUS 4/1				NAUTILUS 8/1	
Anschlussspannung	230 V / 1 ~ / 50 Hz		115 V / 1 ~ / 50 Hz		230 V / 1 ~ / 50 Hz		230 V / 1 ~ / 60 Hz		400 V / 3~ / 50 Hz	
Leistungsaufnahme	1,84 kVA cos φ 0,98		1,73 kVA cos φ 0,98		2,07 kVA cos φ 0,99				4,2 kVA cos φ 0,8	
Leistungsabgabe	1,2 kW		1,1 kW		1,49 kW		1,54 kW		2,8 kW	
Nennstrom	8 A		15 A		9 A				6 A	
Anschlussleitung	H07RN-F3G1,5		H07BQ-F 3G2,5		H07RN-F 3G1,5				H07RN-F 4G1,5	
Kabellänge	20 m									
Druckanschluss	G 2 ½ " AG									
Korndurchlass (Ø)	8 mm								10 mm	
Flachsaugen bis	4 mm								8 mm	
Gewicht mit Kabel	22 kg				23 kg				30 kg	
Abmessungen (Ø x H)	250 x 436 mm				250 x 455 mm				259 x 485 mm	
Nennfördermenge	400 l/min. bei 1 bar (= 10 m Förderhöhe)		–		400 l/min. bei 1 bar (= 10 m Förderhöhe)				800 l/min. bei 1 bar (= 10 m Förderhöhe)	
Leistungsdaten*	Durch- fluss (l/min.)	Druck (bar)	Durch- fluss (l/min.)	Druck (bar)	Durch- fluss (l/min.)	Druck (bar)	Durch- fluss (l/min.)	Druck (bar)	Durch- fluss (l/min.)	Druck (bar)
	670	0	700	0	710	0	740	0	1.210	0
	600	0,5	580	0,5	640	0,5	620	0,6	1.090	0,5
	420	1	360	1	510	1	480	1	935	1
	150	1,5	250	1,25	260	1,5	250	1,5	600	1,5
	0	1,7	0	1,6	0	1,6	0	1,75	120	2,0
									0	2,1
Umgebungstemperatur	-15 bis 35 °C									
Temp. Fördermedium	0 bis 35 °C, kurzzeitig bis max. 60 °C									
pH-Wert Fördermedium	6 bis 8									
Eintauchtiefe	18 m									
Isolationsklasse Motor- wicklung	F (155 °C)									
Schutzart	Pumpe ohne Stecker IP 68									

*Angaben basierend auf ISO 9906 Klasse 3

NAUTILUS

Erste Wahl bei Hochwasser und Überflutung.



NAUTILUS 4/1 Pumpenset

- NAUTILUS 4/1 mit Kupplung Storz B
- Kupplungsschlüssel ABC DIN 14882
- Feuerwehrschauch B 20, Länge: 20 m
- Auslaufrohr B
- B-Rohrkrümmer 90°
- Schlauchknickschutz
- Seilschlauchhalter
- Arbeitsleine mit Karabiner und Leinenbeutel, Länge: 20 m
- Personenschutzschalter PRCD-S
- Drahtgitterkorb mit 2 Tragegriffen, als Transport- und Saugschutzkorb verwendbar (Abmessungen 615 x 455 x 410 mm)



93200001

Personenschutzeinrichtung PRCD für NAUTILUS 4/1 und 4/1 ECO

Der Betrieb von Tauchpumpen sollte aus Sicherheitsgründen ausschließlich unter Verwendung einer Personenschutzeinrichtung (PRCD) erfolgen. Bitte um Beachtung länderspezifischer Vorschriften! Mobiles Schutzschaltgerät IP 68 im Aluminiumdruckgussgehäuse mit jeweils 1,5 m Anschlussleitungen 3G1,5 mm² und Schuko-Stecker bzw. Schuko-Kupplung IP 68 (passend zur NAUTILUS 4/1). Druckwassergeschützt. 230 V, 16 A, 30 mA, IP 68.

Personenschutzeinrichtung PRCD-S für NAUTILUS 8/1

Falls Feuerwehrtauchpumpen 400 V nicht mittels Stromerzeuger nach DIN 14685 betrieben, sondern an eine Hausinstallation angeschlossen werden, sollte der mobile Personenschutzschalter wie ein Verlängerungskabel zwischen Verbraucher und Steckdose angeschlossen werden. Bitte um Beachtung länderspezifischer Vorschriften! PRCD-S 5 pol., 400 V, IP 44, im robusten CEE-Gummiverteiler mit Tragegriff.

Bestelldaten

	NAUTILUS 4/1 ECO	NAUTILUS 4/1	NAUTILUS 8/1
NAUTILUS mit Kupplung Storz B	16146A-101	977234-101	52470A-001
NAUTILUS mit Anschlussgewinde G 2 1/2" AG	16146A-103	977234-103	52470A-003
Pumpenset	-	93200001	-
Personenschutzeinrichtungen PRCD-S (in Kombination mit Hausinstallation)	-	933001	933007
Personenschutzeinrichtungen PRCD-K (in Kombination mit Stromerzeuger)	-	933002	-
Niveauschalter	-	933060	933085
B-Rohrkrümmer 90°	-	268020	268020
Fahrzeughalterung	970334-101	970334-101	970334-102



933007



970334-101 / 970334-102



933001 / 933002