

# RTE RC Profile

## Rollcontainer Rahmen



### Beschreibung

Der Rollcontainer RC Profile Rahmen wird in Rahmenbauweise aus hochwertigen eloxierten Aluminiumprofilen und robusten Eckverbindern gefertigt.



### Ausführung

<b>Bezeichnung</b>	Rollcontainer RC Profile Type: Rahmen
<b>Artikelnummer</b>	73000A-xxx
<b>Länge</b>	1.200 mm
<b>Breite</b>	800 mm
<b>Höhe</b>	1.150 mm
<b>Leergewicht</b>	50 kg
<b>Nutzlast</b>	400 kg
<b>Serienlieferungsumfang</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Totmannbremssystem Kegelbremse</li><li>– 2x Lenkrolle griffseitig versetzt</li><li>– 2x Bockrolle vorne</li></ul>
<b>Optionsmöglichkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Totmannbremssystem Trommelbremse</li><li>– Feststeller für Lenkrollen</li><li>– Fachböden</li><li>– Deckelblech</li><li>– Staplerkufen</li><li>– Kranösen</li><li>– Zugöse</li><li>– LED Beleuchtung (Bodenumfeld und Geräteraum)</li><li>– Designabdeckkappen für Eckverbinder</li><li>– Schutzhülle mit Zipverschluss</li></ul>

### Merkmale

- Abgefaste Profile für besseres Rangieren bei engen Platzverhältnissen
- Einstangenbedienkonzept mit geringer Haltekraft
- 700 kg Gesamtgewicht möglich durch robuste Eckverbindungen und Gesamtkonstruktion
- Witterungsbeständige Materialien aus Aluminium und Edelstahl
- Geradeauslauffeststeller (vorne und hinten) zentral von Griffseite bedienbar
- Bremssystem geschützt in Bodenplatte integriert
- Bodenhöhe 280mm bei 200mm Rollen
- Zwei Bremssysteme möglich:
  - außenliegende Edelstahlkegelbremse
  - innenliegende Trommelbremse



# RTE RC Profile Rollcontainer



## Allgemeine Beschreibung

<b>Maße</b>	Standardaußenmaße: 1.200 x 800 mm (L x B, EU-Palettenmaß), Höhenmaße von 1.050 bis 1.650 mm (Abstufung 100 mm), Sondermaße möglich. Das zulässige Gesamtgewicht (inkl. Beladung) beträgt 450 kg beziehungsweise 700 kg.
<b>Bauweise</b>	Verwendung von hochwertigen, nichtrostenden Materialien (eloxierte Aluminiumprofile, Eckverbinder, Bodenblech, Fachböden, Verkleidungsbleche, Deckel etc. aus gebürsteten Aluminiumblechen). Montierte Fachböden sind stufenlos vertikal verstellbar (variabler Rollcontainerausbau)
<b>Rollen</b>	Rollendurchmesser 200 mm, Laufbelag Polyurethan, Traglast/Rad: 350kg. Für die Dreh-, Brems- und Rollelemente werden robuste Stahlteile und Kugellager in bester Qualität verwendet. Die Lenkrollen ragen beim Durchdrehen seitlich nicht heraus. <u>Rollenkonstellationen:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>– 2x Lenkrollen (gebremst) + 2x Bockrollen (ungebremst)</li><li>– 4x Lenkrollen (2-fach oder 4-fach gebremst)</li></ul>
<b>Totmannbremssystem</b>	Die Rollcontainer sind mit einem robusten kompakten Totmannbremssystem ausgestattet. Bei Loslassen des Einstangenbedienhebels wird der Rollcontainer automatisch eingebremst. <u>Bremsen:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>– bis 450 kg Gesamtgewicht 2-fach Bremse ausreichend</li><li>– bis 700 kg Gesamtgewicht 4-fach Bremse erforderlich</li></ul>

## Optionen



Kranösen für Rahmen- und Plateausausführung



Designabdeckkappen für Eckverbinder



Zugöse für Verlastung mit einer Seilwinde



Schutzhülle mit Zippverschluss



Aufnahme für Transport mit Stapler



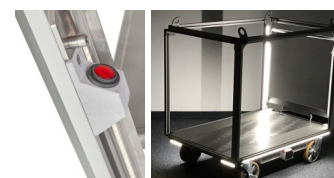
Symbolfoto



Aluminium Deckelblech und Fachböden



Laufrichtungsfeststeller für Lenkrollen (Geradeauslauf)



LED-Beleuchtung (Bodenumfeld und Geräteraum) mit Akkubetrieb

## Kontakt

Rosenbauer International AG  
Paschinger Straße 90  
4060 Leonding, Austria  
Tel.: +43 732 6794-DW/Ext  
E-Mail: office@rosenbauer.com

[www.rosenbauer.com](http://www.rosenbauer.com)

Follow us on       